

CIP LOUNGES - T5 - LONDON HEATHROW REPÜLŐTÉR

[Vissza a lista
nézethez](#)

Alkalmazási oldal

Repülőterek

Típus

Kiemelt

Az 5. terminál (T5) épületében luxusgalériákat talál, ahol a British Airways CIP Lounge várótermeket alakított ki. Természetüknél fogva az ilyen területeket klimatizálni kell, méghozzá a lehető legszigorúbb szabványok szerint, többfunkciós hűtőgerendákkal (MSCB). A projekt értéke összesen kb. 1/2 millió euró volt.

A TROX különlegesen kialakított gerendái építészeti szempontok alapján tervezett lapborítást kaptak, mely tökéletesen olvadt bele a mennyezet szerkezetébe. A süllyesztett MSCB-k többfajta megvilágítást is kaptak, melyet a TROX a fénytechnikai szakértővel közösen dolgozott ki az ügyfél szigorú elvárásai alapján.

A TROX a WSP tanácsadó irodával, valamint az YRM építészeti irodával is szorosan együttműködött, mielőtt a végső kialakítás megszületett. Az MSCB-k előkészítését a norfolki Thetfordban található TROX üzemben végezték. Az 5. terminál CIP Lounge-jai (mely magasabb státuszt jelent, mint a VIP) hihetetlenül magas minőségű szerelvényeket - köztük MSCB-eket - kaptak.

A gerendákat lemodellezték, és a TROX modern laboratóriumaiban tesztelték a szolgáltatások alvállalkozója, a SPIE Matthew Hall szigorú felügyelete mellett, a teszteken a WSP tanácsadói, az YRM építészei és a MACE projekt menedzserei is jelen voltak.

A TROX részben azért nyerte el ezt a megbízást, mert korábban nagy sikerrel szállított hűtőgerendákat az 5B terminálhoz - a 442 méteres második terminálépülethez, mely 17 beszállókapuval, saját üzletekkel, éttermekkel és prémium váróteremmel rendelkezik. A vállalat ugyanakkor kiváló munkakapcsolatban áll a WSP és MACE vállalatokkal.

A projekt legnagyobb kihívást jelentő része a formaterv részletes kidolgozása volt, hogy egyforma hűtőgerenda szakaszok készüljenek, és a tervezés össze legyen hangolva a gyártással. Eredetileg az ügyfél egyforma hűtőgerenda szakaszokat szeretett volna, hogy felcserélhető legyenek. Ez azt jelenti, hogy minden szakasz egyforma hosszú és teljesítményű lett volna, megegyező integrált világítással.

Ez nehéznek bizonyult, mivel a gerendák légcsatornákon és csővezetékeken keresztül kellett táplálni, melyek gyakran a gerendák közepére estek. Ez azt jelentette volna, hogy az egyes szakaszok nem lettek volna egyformák. Ráadásul a tervezési folyamat éppen a gyártás tervezett kezdése előtt ért volna véget.

Az átfutási idő rendkívül rövid volt a legújabb formatervi megoldások betartásához és a gerendák legyártásához. Bizonyos esetekben ez mindössze két hét volt. Hatalmas gyártástechnológiai kihívás volt, de végül minden határidőt betartottunk.